

### Volba průřezu a maximální délky měděných svářecích kabelů:

Průřez jádra kabelu (mm <sup>2</sup> )	Proudová zatížitelnost (A)		Maximální délka kabelu (m)	Poznámky
	DZ = 100 %	DZ = 60 %		
16	110	120	15	
25	145	158	17	
35	178	194	20	
50	225	248	23	
70	287	315	25	
95	349	384	27	
120	400	480	31	
150	465	520	33	

**DZ** – dovolené zatížení svářecího zdroje. Lze zjistit z typového štítku, návodu k obsluze nebo prospektu dané svářečky.

**Příklad:**

svářecí invertor kategorie 150A s parametry: 150A / 60% a 120A / 100% vyžaduje kabely o průřezu 25 mm<sup>2</sup>.

### Vliv okolní teploty:

Teplota okolí (°C)	10	15	20	25	30	35	40
Koeficient	1,15	1,10	1,05	1,00	0,93	0,86	0,77

**Příklad:**

Máte u svářečky kabely o průřezu 25mm<sup>2</sup>. Při teplotě 35°C můžete kabely zatížit maximálním proudem (při DZ 60%)  $158 \times 0,86 = 135,9$  A. Při teplotě 10°C, bude zatížitelnost kabelů (při DZ 60%)  $158 \times 1,15 = 181,7$  A.

### Přibližné určení průřezu neznámého kabelu z jeho průměru :

Orientační průměr jádra Cu kabelu (mm)	6	8	9	11	12
Odpovídající průřez jádra Cu kabelu (mm <sup>2</sup> )	16	25	35	50	70