

Přepavní manipulační vozík na trafosvářečku JS-90 Elektrokov Znojmo



PŘEPRAVNÍ VOZÍK NA SVÁŘEČKU

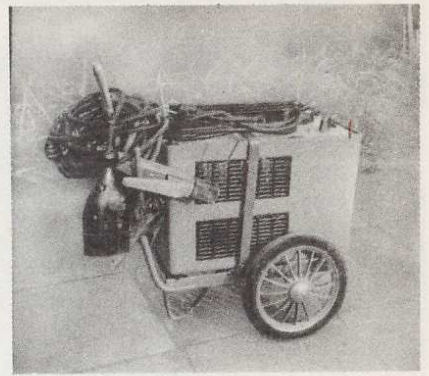
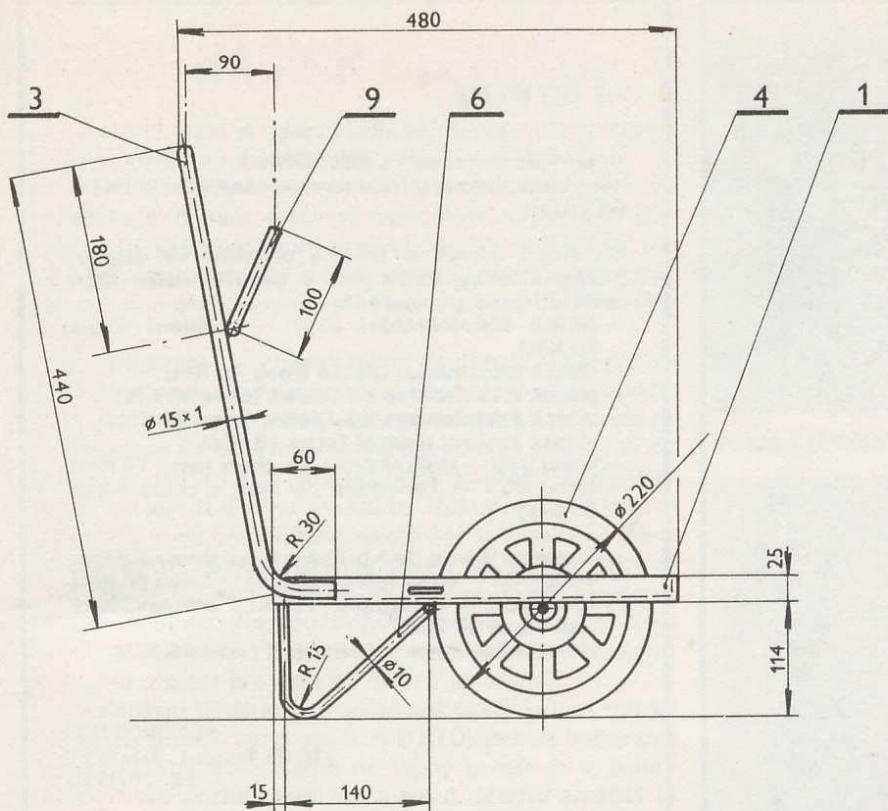
Rozpiska materiálu

Č.	Součást	ks	Materiál	Rozměr [mm]
1	Bočnice rámu	2	11 373	L 25X25X3 — 390
2	Čelo rámu	2	11 373	L 25X25X3 — 160
3	Držadlo	1	11 373	TR \varnothing 15X1 — 1200
4	Kolečka s osičkou	2		z dětského kočárku
5	Opěrky	4	11 373	P 2X60X60
6	Podpěra	1	11 373	\varnothing 10 — 270
7	Držák podpěry	1	11 373	\varnothing 10 — 150
8	Óko pro řemen	2	11 373	\varnothing 4 — 64
9	Konzola	1	11 373	\varnothing 10 — 440
10	Šroub	4	ČSN 02 1131	M4X20
11	Matice	4	ČSN 02 1401	M4
12	Podložka	4	ČSN 02 1740	4,3
13	Nárazník	4	pryž	\varnothing 30 — 20

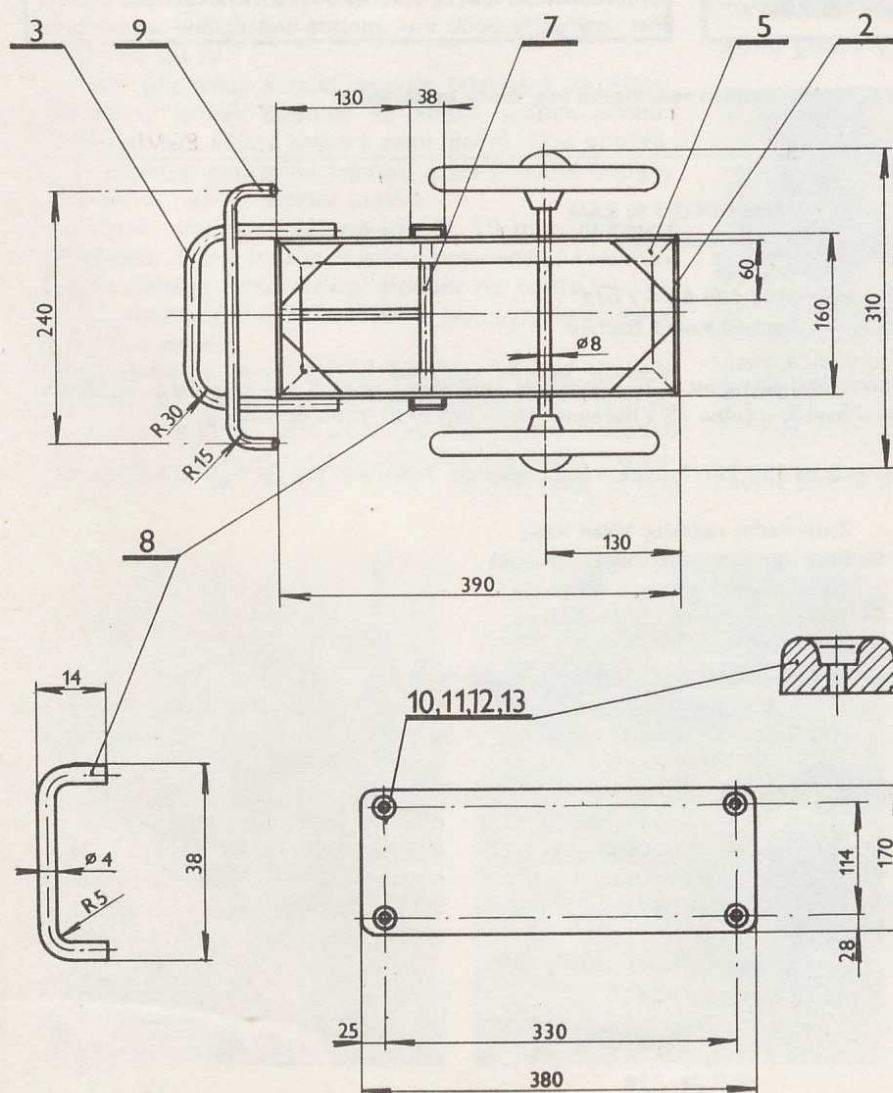
Obě svářečky, vyráběné družstvem ELEKTROKOV Jevišovice, Js 90 na třífázový proud nebo vylepšený typ Js 90 F s možností zapojení na 380 i 220 V jsou nepostradatelnými pomocníky domácích kutilů. Jejich hmotnost 31 kg však často působí potíže při častější potřebě manipulace. Zhotovil jsem si proto jednoduchý vozík na přepravu, který se mi velmi osvědčil.

POSTUP PRÁCE

Základem vozíku je rám 1 a 2 svaře-



ný z ocelových úhelníků 25 × 25 × 3, popřípadě 20 × 20 × 3. Vyztužení 5 v rozích slouží zároveň jako opěrná ploška pro pryžové nárazníky. Kolečka s osičkou 4 jsou z vyřazeného dětského kočárku. Původní osičku $\varnothing 8$ mm zkrátíme tak, aby celková šířka nepřesahovala 310 mm. Na uříznutém konci osičky musíme pilkou a pilníkem zhotovit nové zářezy pro podložku, která zabezpečuje kolo proti vypadnutí. Vnější průměr kol je asi 220 mm. Použijeme-li kolo jiného většího průměru, musíme přiměřeně upravit podporu 6 tak, aby rám vozíku byl ve vodorovné poloze. Pro tuto podporu musíme k rámu přivařit držák 7. K rámu je přivařeno držadlo 3 s konzolou 9 pro uchycení svařovacích kabelů a přívodní šňůry.



Aby svářečka i s vozíkem zabrala co nejméně místa, ukládáme ji na rám vozíku držadlem směrem nahoru a v této poloze ji zajistíme koženým řemenem s přeskou, rozděleným na dvě části. Konce řemenů napevno přichytíme k okům 8 pomocí dutých plechových nýtků. Pro tuto přepravní a zároveň i pracovní polohu svářečky nahore s ovládacími prvky je třeba ještě svářečku poněkud upravit. Úprava záleží v namontování čtyř pryžových nárazníků 13 (největší průměr asi 30 mm, výška asi 20 mm, popřípadě větší) pomocí šroubků 10 s maticemi 11 a podložkami 12 do dna sklolaminátového obalu svářečky. Rozteče otvorů $\varnothing 4,2$ mm jsou patrné z pohledu na upravené dno. Abychom mohli nárazníky namontovat, musíme vyšroubovat čtyři izolační nožky se závitem a vyjmout svařovací agregát ze sklolaminátového obalu. Po namontování pryžových nárazníků vrátíme opět agregát do obalu a zajistíme původními izolačními nožkami se závity. Nové pryžové nárazníky chrání obal svářečky proti poškození nejen na přepravním vozíku, ale i tehdy, přenášíme-li svářečku bez vozíčku.

ING. JOSEF HOFMAN