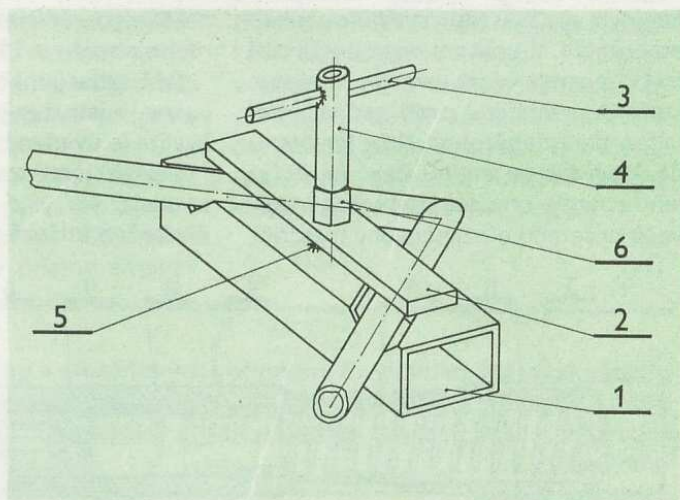


# PŘÍPRAVEK NA SVAŘOVÁNÍ RÁMŮ

Svařujeme-li různé rámy, či jiné ocelové konstrukce do pravého úhlu, potřebujeme při ustanovení a stehování pomocníka, který připravený materiál přidržuje tak, aby se nepohyboval. Při tomto způsobu svařování je velmi obtížné dodržet na všech místech pravý úhel. Svařováním vzniká deformace a tak většinou podle postupu nejsou úhly stejné. Vyplatí se proto vyrobít si přípravek, který práci usnadní a zpřesní. Přípravek zhotovíme většinou z odpadového materiálu, takže náklady na jeho zhotovení jsou zanedbatelné.

Nejprve zhotovíme lože **1** z profilu Jäkl obdélníkového průřezu, můžeme však použít i tyč průřezu U. Na ploché straně profilu vyfrézujeme do lože drážku, které svírají přesně pravý úhel. Mezi obě drážky navaříme šroub **5** (M10×55). Z ploché oceli vyrobíme upínku **2**, v jejímž středu vyvrtáme otvor  $\varnothing 11$  mm pro šroub **5**. Upínku přitahujeme pomocí matice **4**, kterou vysoustružíme podle výkresu. Do příčného otvoru v horní části matice narazíme a přivaříme kolík  $\varnothing 8$  mm, který slouží jako rukojeť. Abychom nemuseli šroubovat matici v celé délce závitu, upínáme-li materiál malého průměru, vyrobíme si ještě nástavný díl **6**.

Protože většinou svařujeme rámy, vyrobíme si přípravky



čtyři, takže pevně uchytíme všechny čtyři rohy. Rám svaříme a je-li vše v pořádku, uchycení povolíme. Deformace jsou tak mnohem menší a u všech čtyř rohů stejné. Práce potřebná pro zhotovení přípravků se tedy velmi brzy vyplatí.

Z. V.

